

ООО «КАРГОТЕХСЕРВИС»

ОКП 2: 16.24.13.110
Группа Д71



УТВЕРЖДАЮ

**Генеральный директор
ООО «КАРГОТЕХСЕРВИС»
Кузнецов А.А.
«20» сентября 2019 г.**

**Контейнер складной комбинированный
универсальный, номинальным объемом
не менее 1000 литров**

Технические условия

ТУ 16.24.13-002-41082547-2019

Введены впервые

**Дата введения в действие
«20» сентября 2019 г.**

Разработано

Настоящие технические условия (далее ТУ) распространяются на Контейнер, складной комбинированный универсальный, номинальным объемом не менее 1000 литров типа «битублок» (Bitublock) (далее по тексту - контейнер), предназначенный для упаковывания, транспортирования и складирования нефтепродуктов, включая нефтяные битумы, битумные составы, гудроны, мастики и подобные им нефтепродукты, имеющие температуру размягчения не ниже 35 °С. Контейнер имеет грузоподъемность 1000 килограмм.

Пример условного обозначения контейнера при заказе и в другой документации:
Контейнер складной комбинированный универсальный, номинальным объемом не менее 1000 литров типа «Битублок» (Bitublock) ТУ 16.24.13-002-41082547-2019

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Общие положения

1.1.1 Контейнеры должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, изготавливаться по технологическому регламенту и рабочим чертежам предприятия изготовителя.

1.1.2 Материалы, применяемые для изготовления контейнеров должны соответствовать требованиям стандартов, технических условий и контрактов на поставку.

1.2. Требования к конструкции

1.2.1. Конструкция контейнера должна быть сборной.

1.2.2. Стенки корпуса контейнера (рамы) могут быть соединены между собой гибкой конструкцией позволяющей их сложить.

1.2.3. По требованию заказчика корпус контейнера может быть оснащен дополнительными элементами, в том числе элементов крышки и захватов.

1.2.4. Дно контейнера может быть выполнено в виде поддона.

1.2.5. Конструкция контейнера должна ограничивать возможность сдвига контейнеров при транспортировке в 2-ух ярусном штабелировании.

1.2.6. При укомплектовании контейнеров поддонами по требованию заказчика должна быть возможность захвата грузовой единицы погрузчиком с 2-х сторон.

1.2.7. Внутренние размеры контейнера:

Расчетная вместимость контейнера должна составлять не менее 1000 литров.

Предельные отклонения внутренних размеров ± 5 мм

1.2.8. Внешние размеры корпуса контейнера не регламентируются

1.2.9. Максимальные габаритные размеры контейнера с учетом поддона:

- длина – 1140мм.,
- ширина - 1140мм.,
- высота - 1103мм.

Предельные отклонения размеров ± 5 мм.

1.2.10. Масса комплекта контейнера должна быть не более 65кг.

1.3. Эксплуатационные требования

1.3.1. Контейнер должен выдерживать нагрузку 35000 Н/м² при штабелировании и соответствовать требованиям ГОСТ26838 -86.

1.3.2. Грузоподъемность контейнера должен быть не менее 1000кг/м²

1.3.3. Контейнер должен выдерживать эксплуатацию при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С и при загрузке выдерживать температуру плюс 160°С в течение 24 часов.

1.3.4. Вместимость контейнера должна быть не менее 1000 литров.

1.3.5. Срок службы контейнеров в нормальных климатических условиях - не менее 1 года со дня поставки.

1.4. Функциональные требования

1.4.1. Время сборки контейнера не более 7 минут.

1.4.2. Время неполной разборки контейнера обеспечивающей доступ к содержимому для выгрузки должно быть не более 7 минут.

1.5. Требования к материалам и комплектации

1.5.1. Применяемая фанера должна быть изготовлена из березового шпона.

1.5.2. Фурнитура должна быть изготовлена из оцинкованной стали.

1.5.3. По требованию заказчика на корпусе контейнера не должны применяться гвозди, шурупы, саморезы и другие крепежные изделия, которые при частичной разборке могут попасть в содержимый груз.

1.6. Комплектность поставки

1.6.1. Комплект поставки контейнера:

- фанерный корпус контейнера - 1 шт.,
- поддон - 1 шт.,
- силиконизированный мешок вкладыш с крышкой - 1 шт.,
- чехол полипропиленовый - 1 шт.,
- рама межъярусная - 0,5 шт.,
- лента полиэстеровая - 25 м.,
- дно картонное - 1 шт.,
- скобы для пневмостеплера - 100 шт.

1.6.2 Комплектность поставки может быть другой в соответствии с условиями договора на поставки контейнеров.

1.7. Требования к маркировке

1.7.1. Маркировка наносится на корпус контейнера или на полипропиленовый мешок в удобном для просмотра месте.

1.7.2. Содержание и расположение маркировки по требованию заказчика

1.7.3. Транспортная маркировка должна отвечать требованиям ГОСТ 14192 наносится на ярлык формата А4 вкладываемую в транспортную упаковку на стопу и содержать следующую информацию:

- наименование предприятия изготовителя контейнера
- наименование предприятия получателя,
- номер договора.
- обозначение контейнера,

- количество контейнеров в транспортной упаковке.

1.8. Требования к упаковке

1.8.1. Упаковка должна обеспечивать сохранность контейнеров при транспортировании, хранении, погрузке и разгрузке.

1.8.2. Корпусы контейнеров в сложенном виде укладываются в стопы в количестве, согласованном с заказчиком.

1.8.3. Стопы укладываются на поддон, упаковываются в защитную пленку или ткань и обтягиваются полиэстеровыми лентами.

1.8.4. По согласованию с заказчиком может быть применена другая упаковка или поставляется без упаковки.

2. Требования безопасности

2.1. Требования безопасности при производстве контейнеров согласно ГОСТ 914290.

2.2. Условия хранения и эксплуатация контейнеров должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.004.

3. Требования охраны окружающей среды.

3.1. В процессе производстве контейнеров должны выполняться требования ГОСТ 17.2.3.02 и ГОСТ 17.2.3.01, а также СанПиН 2.1.6.1032.

3.2. Накопление и утилизация производственных отходов должны осуществляться в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.1322.

4. Правила приемки

4.1. Общие положения

4.1.1. Контейнеры должны быть приняты лицом уполномоченным производителем-изготовителем на право проведения технического контроля.

4.1.2. Процесс производства контейнеров подвергается технологическо-операционному контролю по программе предприятия изготовителя.

4.1.3. Приемка контейнеров осуществляется партиями.

Партией считается количество контейнеров, поставляемое по одному отгрузочному документу и по одному документу, подтверждающим соответствие контейнеров требованиям настоящих технических условий и содержащим следующие сведения:

- наименование предприятия-изготовителя,
- обозначение контейнера,
- номер партии и дату изготовления,
- количество контейнеров в партии,
- дату выдачи документа о качестве,
- подпись уполномоченного лица.

4.1.4. Для испытаний из партии отбирается случайной выборкой контейнеры в количестве 5 штук.

4.2. Прием-сдаточные испытания

4.1.1. Принятой считается партия контейнеров, прошедшая прием-сдаточные испытания на соответствие требованиям по пунктам 1.2.2-1.2.5 и 1.6.1 Настоящих технических условий и требованиям, оговоренным в договоре о поставке и заявке на поставку контейнеров.

4.2.2. В случае несоответствия требованиям хотя бы по одному показателю хотя бы одного образца испытания проводят на двойном количестве образцов.

4.2.3. В случае повторного обнаружения несоответствия партия отправляется на доработку и подвергается сплошному контролю поштучно.

4.2.4. Результаты прием-сдаточных испытаний оформляют протоколом испытаний.

4.3. Периодические испытания

4.3.1. Периодические испытания проводятся при изменении конструкторской документации на контейнер, не реже одного раза за шесть месяцев.

4.3.2. Принятой считается партия контейнеров, прошедшая испытания на соответствие требованиям по пунктам 1.2.6, 1.2.7 и 1.3.1-1.5.3 настоящих технических условий.

4.3.3. Порядок проведения испытаний аналогичен порядку, приведенному в п.4.2.2.

4.3.4. В случае получения неудовлетворительных результатов после повторных испытаний периодические испытания проводятся на каждой партии до получения удовлетворительных результатов на трех партиях.

5. Методы контроля

5.1. Испытания проводят при температуре окружающего воздуха $23 \pm 0.5^{\circ}\text{C}$.

5.2. Контроль соответствия пунктам 1.2.2-1.2.5, а также комплектности, маркировки и упаковки пп.1.6-1.8 проводится визуально и путем сличения с образцами эталонами.

5.3. Контроль размеров и требований п. 1.2.6 производится металлической линейкой, рулеткой и штангенциркулем.

5.4. Масса контейнеров по п.1.2.7 контролируются путем взвешивания по ГОСТ Р 53228.

5.5. Контроль эксплуатационных характеристик пп1,3.1 производится установкой плиты расчетной массы на испытуемый образец установленного на ровную площадь.

5.6. Контроль требованиям по п. 1.3.2-1.3.4,1.4.1,1.4.2 осуществляется на производстве у заказчика контейнеров в реальных условиях эксплуатации с отслеживанием до прибытия к потребителю и до окончания срока хранения.

6. Транспортирование и хранение

Контейнеры в упакованном виде могут транспортироваться любым крытым транспортным средством и храниться в условиях, защищающих от атмосферных осадков.

7. Гарантии предприятия-изготовителя

Гарантийный срок хранения контейнеров -12 месяцев со дня изготовления.

Приложение А
(справочное)

Перечень ссылочных документов:

ГОСТ 14192-96 МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ МАРКИРОВКА ГРУЗОВ

ГОСТ 26838 -86. Требования к упаковке

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда ПОЖАРНАЯ
БЕЗОПАСНОСТЬ

ГОСТ 17.2.3.02 -78 ПРАВИЛА УСТАНОВЛЕНИЯ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ
ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ ПРОМЫШЛЕННЫМИ ПРЕДПРИЯТИЯМИ

ГОСТ 17.2.3.01, -86 Правила контроля качества воздуха населенных пунктов

СанПиН 2.1.6.1032. - 01 ГЛАВНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ САНИТАРНЫЙ ВРАЧ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 53228. - 208 ВЕСЫ НЕАВТОМАТИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ